

ZAPYTANIE OFERTOWE NR RXSP/03/2017 -2

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta.

Romex Sp. z o.o., ul. Mieszka I 13,

75-124 Koszalin

Tel. 94 347 37 90;

Fax. 94 347 37 92

e-mail: romex@romex.pl;

adres strony internetowej: www.romex.pl

Osoby odpowiedzialne za bezpośrednie kontakty z wykonawcami:

Pan Aleksander Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: alex@romex.pl

Pan Andrzej Wasilewski, telefon: +48 94 347 37 90, e-mail: andrzej@romex.pl

2. Opis przedmiotu zamówienia:

Słupowysięgnik przejezdny na torowisku minimum 15m długości (torowisko wpuszczone w posadzkę)

Szczegółowe wymagania dotyczące parametrów technicznych sprzętu:

1. Maksymalny rozstaw osi torowiska 1650mm
2. Minimalny posuw ramienia w pionie: 3100mm
3. Minimalny posuw ramienia w poziomie: 3200mm
4. Łańcuch energetyczny przy torowisku
5. Instalacja do spawania PLAZMOWEGO oraz TIG

6. Minimalny wymagany zakres grubości spawania stali austenitycznej bez ukosowania jednym przejściem:

a. od 2,5 do 8 mm dla spawania PLAZMOWEGO

b. od 1 do 2,5 mm dla spawania TIG

Gwarancja spawania powyższych przy zachowaniu tolerancji w przygotowaniu materiału (szczelina do 10% grubości materiału spawanego)

7. Palnik do spawania plazmowego dostosowany do pracy w cyklu 100% przy natężeniu maksymalnym przynajmniej 440A

8. Podwójny przepływ gazów

9. Palnik plazmowy dostosowany do wymiany elektrody bez konieczności wyciągania dyszy.

10. Palnik z układem samo-centrowania się elektrody.

11. W pełni automatyczny system kontroli długości i napięcia łuku plazmowego, zapewniający precyzyjne i automatyczne ustawienie odległości pomiędzy palnikiem, a spawanym elementem ($7 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$),

12. Nakładka dodatkowego gazu osłonowego dla palnika plazmowego.

13. Nakładka dodatkowego gazu osłonowego dla palnika TIG.

14. Oscylacja magnetyczna dla spawania TIG prądem DC

15. Układ precyzyjnej regulacji położenia punktu wysuwu drutu w dwóch osiach X i Y z dodatkowym dźwistkiem

16. Łańcuch energetyczny na słupie i wysięgniku

17. Śledzenie złącza spoiny przy pomocy napędzanej elektrycznie jezdni sterowanej joystickiem w zakresie 100mm

18. Kamera wideo dostosowana do śledzenia procesu spawania plazmowego i TIG wraz z kolorowym ekranem o przekątnej minimum 15"

19. Instalacja dostosowana do spawania kształtów okrągłych, eliptycznych i ich pochodnych w średnicach od 1100 do 3000mm

20. Instalacja dostosowana do jazdy słupowysięgnika po torowisku podczas wykonywania złącza doczołowego spoin wzdłużnych

21. Zestaw pozycjonerów czołowych o ładowności minimum 8ton na osobnym torowisku minimum 15m długości. Rozstaw osi torowiska max 1650mm

22. Parametry techniczne zastawu pozycjonerów:

- a. zestaw złożony z dwóch sekcji (napędowej i oporowej)
 - b. przewody w łańcuchu energetycznym wpuszczone w posadzkę
- 23.** System do automatycznego spawania kształtów eliptycznych i ich pochodnych, dostosowujący prędkość obrotu płyt pozycjonera i położenie głowicy, aby utrzymać stałą prędkość spawania. Referencja zastosowania powyższego rozwiązania w praktyce.
- 24.** Minimalne wymagania dotyczące pozycjonerów:
- a. Maksymalny moment obrotowy: 500 kGm
 - b. Minimalna prędkość obrotowa : min 0.02 obr/min
 - c. Maksymalne załadowanie: min. 5000 kg
 - d. Podnoszenie:
 - i. Zautomatyzowane podnoszenie: TAK
 - ii. Minimalna odległość podnoszenia od podłoża: 700 mm
 - iii. Maksymalna odległość podnoszenia od podłoża: 2100 mm
 - e. Płyta mocująca:
 - i. Średnica: 1000 mm
 - ii. Grubość płyty: 30 mm
 - iii. Otwór centralny: TAK
- 25.** Wymiennie palnik do spawania TIG, umożliwiający spawanie spoin pachwinowych np. kołnierzy na zbiornikach, elementów nośnych i wzmacniających. Palnik posiadający podawanie drutu przez dyszę, centralnie do jeziora spawalniczego, dzięki czemu zwiększona jest wydajność spawania procesu TIG.
- 26.** Instalacja spawalnicza pozwalająca spawać następującymi metodami:
- a. plazma DC
 - b. TIG DC PULS
- 27.** W zakres przedmiotu zamówienia wchodzi również:
- a. instalacja i uruchomienie urządzenia;
 - b. szkolenie personelu z obsługi;

W sytuacji gdy w dokumentacji postępowania w szczególności w dokumentacji technicznej sprzętu zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) elementów dostawy, wskazanie ma charakter wyłącznie przykładowy i Zamawiający

dopuszcza oferowanie materiałów równoważnych, jeśli zagwarantują one prawidłową realizację dostawy oraz zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych niż założone w dokumentach stanowiących opis przedmiotu zamówienia.

W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, uwiarygadniający te materiały i urządzenia.

Minimalny okres gwarancji wynosi: 12 miesięcy.

Maksymalny czas na reakcję serwisu: 48h od momentu zgłoszenia.

Nazwa kodu CPV:

- 42000000-6 – Maszyny przemysłowe

Dodatkowe przedmioty zamówienia

- 42662000-4 – Sprzęt spawalniczy

- 42662100-5 – Elektryczny sprzęt spawalniczy

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

Zamawiający nie precyzuje warunków udziału w przedmiotowym postępowaniu.

4. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

Kryteriami oceny ofert są:

- **Cena*** - waga kryterium 90 %;

* - Cena oferty – winna uwzględnić:

- dostawa, montaż, uruchomienie maszyny u klienta i szkolenie personelu z obsługi

- **Skrócenie czasu dostawy (w tygodniach)**** - waga kryterium 10%;

Maksymalny czas dostawy wynosi 26 (tygodni od zawarcia umowy) zaproponowanie czasu dostawy dłuższego skutkowało będzie odrzuceniem oferty jako nieodpowiadającej treści zapytania ofertowego.

Wynagrodzenie wykonawcy będzie miało charakter ryczałtowy

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Komisja Przetargowa powołana przez Zamawiającego oceni oferty przyznając im punkty za każde kryterium - z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku - w następujący sposób:

KRYTERIUM NR 1 – Cena:

$$\frac{\text{najniższa oferowana cena}}{\text{cena danego wykonawcy}} \times 100 \text{ pkt} \times 90\%$$

KRYTERIUM NR 2 – Czas dostawy:

Punkty w kryterium termin realizacji (R) będą liczone w sposób następujący:

Zamawiający przyzna Wykonawcy 2 pkt za każde skrócenie o pełen 1 tydzień od terminu realizacji zamówienia w stosunku do maksymalnego terminu realizacji określonego przez Zamawiającego wynoszącego 22 tygodnie.

Maksymalna ilość punktów w tym kryterium wynosi 10 pkt (otrzyma ją Wykonawca oferujący 17 tygodniowy lub krótszy termin realizacji całości przedmiotu zamówienia).

Oferta wykonawcy deklarującego 22 tygodnie od dnia zawarcia umowy otrzyma 0 pkt.

Oferta Wykonawcy deklarującego realizację całości przedmiotu zamówienia w terminie powyżej 22 tygodni od dnia podpisania umowy zostanie odrzucona.

6 . Termin składania ofert.

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w nieprzekraczalnym terminie tj. do dnia **22.01.2018r.** do godziny **15:00.**

Forma składania oferty:

- w siedzibie zamawiającego **ul. Mieszka I 13, 75-124 Koszalin,**
- za pomocą poczty elektronicznej na adres: **romex@romex.pl**

7. Termin realizacji umowy.

Maksymalny termin realizacji dostawy – 22 tygodnie, liczone od dnia zawarcia umowy.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

Podmioty powiązane z Zamawiającym zostaną wykluczone z postępowania, w szczególności rozumiane poprzez:

1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej;
2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji;
3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie ww. okoliczności wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 1 do zapytania ofertowego.

9. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

2. Dopuszczalne będą zmiany, dotyczące w szczególności:

2.1. zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy;

2.2. zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

2.3. zmiany warunków płatności;

2.4. zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego, ograniczenia zakresu dostawy);

3. Zamawiający przewiduje również możliwość wprowadzenia zmian w umowie w przypadkach i okolicznościach:

1) związanych ze zmianą terminu wykonania zamówienia, który może nastąpić w przypadku:

a) opóźnień z przyczyn nie leżących po stronie Zamawiającego,

b) oczekiwania na konieczne decyzje administracyjne, decyzje urzędowe i władz samorządowych, zmiany obowiązującego prawa, wyniki ekspertyz, wyroki sądowe itp.,

c) wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.

4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych (jeśli dotyczy).

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą (jeśli dotyczy).

Wraz z ofertą należy złożyć:

- oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu - zał. nr 1 do zapytania ofertowego,
- specyfikacje techniczną na potwierdzenie zgodności oferowanego sprzętu z opisem przedmiotu zamówienia.

12. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających (jeśli dotyczy).

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających w ramach zamówienia.

13. Ofertę odrzuca się, jeżeli:

- a) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
- b) zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia,
- c) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

14. Informacja o unieważnieniu postępowania.

Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli:

- 1) nie złożono żadnej oferty nie podlegającej odrzuceniu,
- 2) cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
- 3) wystąpiła istotna zmiana okoliczności faktycznych lub prawnych powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego,
- 4) postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadamia równocześnie wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.

Termin związania ofertą upływa po **30** dniach licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres nie później niż **do dnia 22.01.2018r. godz. 15.00;**

lub przesłać za pomocą poczty elektronicznej na adres: romex@romex.pl **do dnia 22.01.2018r. godz. 15.00**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **22.01.2018r. o godz. 15 : 30** w siedzibie Zamawiającego.